『こんなの欲しい』を実現する　VISTA株式会社

アルゴンリークディテクタ SLD-100

高精度な漏れ総量の計測と、漏れ箇所探しを一遍に実施

まだHeに頼る？

特長

光学式

○高価で供給不安のあるヘリウムガス不要
- 大気(窒素)やアルゴンガスを用いて簡単にリーク検査可能

○合否判定と漏れ箇所探しを一遍に実施可能
- 大気(窒素)による漏れ総量測定と、アルゴンガスを用いた漏れ箇所探しを一遍に行うことが可能

○検査の容易化と時短が可能
- 光学式なので、低真空領域(40Pa)から安心して使用可能
- 日々の校正は、コンダクタンス素子により簡単に実施可能
- エラストマーでのガス透過が無いので簡単に検査可能
- ガス抜けが早く、ガバ漏れ時でも短時間で復帰可能
- サーチガスの変更は、プルダウンで簡単に実施可能

○エアーリークや水没法の代替が可能
- エアーリークの様な複雑な条件管理が不要で操作が容易
- 水没法では困難な、正確な定量化が可能
- テスト結果を自動保存するので、検査データ整理が容易

表示・操作画面

漏れ箇所調査用 Arトレンドグラフ

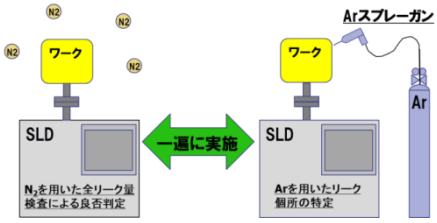
漏れ総量(N_2) トレンドグラフ

原理

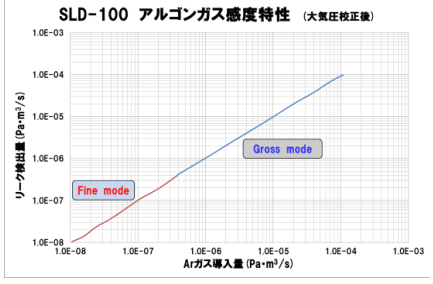
各種気体を放電させると、それぞれ固有の光を発します。
これらの光の波長毎のスペクトル強度を測定することにより、各種気体の分圧を測定することができます。この分圧と排気速度から、漏れ量を算出します。
光を計測するので、広真空域に渡り、容易に測定可能です。

測定例

合否判定に必要な漏れ総量検査と、修理箇所特定のための漏れ箇所探しを一遍に行うことができます。



各種気体の発光色



仕様

項目	仕様値
検出可能漏れ量	10^{-2}台～1×10^{-8}Pa·m³/s
最大稼働圧力	40Pa台
サーチガス	Ar、air(N_2)、他
分析方法	光学式
校正方法	コンダクタンス素子による自動校正
表示・操作部	タッチパネル式ディスプレーによる

お問い合わせ

VISTA株式会社
〒403-0005
山梨県　富士吉田市　上吉田6-9-2

TEL　0555-23-0501　FAX　0555-72-8581
E-Mail：sales@vista-vac.com
URL：www.vista-vac.com

【販売代理店】
有限会社ティーアソック
〒192-0363 東京都八王子市別所1-49-13
TEL 042-674-6110 / FAX 042-675-1929
E-mail: info@t-assoc.co.jp
URL: https://www.t-assoc.co.jp

vista
Vacuum Technology Solutions